

中色大冶稀贵金属分公司

稀贵物料反应过滤成套设备项目寻源公告

1. 项目概况

稀贵金属分公司是中国有色矿业集团实施 100 亿元稀贵金属产业规模的重要支撑点。目前，稀贵金属分公司年处理铜阳极泥约 7000 吨，采用火法湿法联合工艺处理阳极泥，主要产品为金、银、铂、钯、硒和碲。稀贵冶炼物料为铜冶炼电解系统产出的铜阳极泥，通过硫酸焙烧产出蒸硒渣，通过分铜、分金、分银等多道湿法工序得到稀贵渣料（分铜渣、分金渣、分银渣、铂钯精矿、粗银粉等物料），稀贵渣料含金 0.003-80%、含银 0.2-95%、含铅 0.1-45%、含铋 1-50%、含硒碲 1-10%之间，稀贵金属冶炼工艺生产控制要求原料及中控物料在转运及投料前能知晓物料贵金属元素含量等基础信息。

2. 需求

需要合作方能提供适合稀贵物料反应过滤成套设备厂家，可现场踏勘，根据工艺流程进行设计，具体原料：碲班二次沉底后液+脱氨后液，大约比例为 1:5， $5\text{m}^3/\text{h}$ （合计）连续处理、盐酸+NaOH 中和、常温、日产湿泥约 1 吨（干基 500~600kg）。

一、设备选型

两级连续中和反应槽+小型斜管沉淀池或污泥浓缩系统+叠螺式脱水机（可添加 PAM，或其他过滤设备也行）

二、具体参数

1.一级中和槽（粗调 pH）



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

- 容积：3~5m³
- 材质：PVC/钢衬 PO / 钢衬塑
- 搅拌：桨式搅拌，防沉淀沉积
- 功能：酸、碱同时连续进料，快速混合反应
- 具体细节
 - 1) 反应停留时间不少于 0.5h;
 - 2) 反应槽增加相关设计形成底部进料；酸液、碱液在槽内混合，不能在加料管中混合，避免堵塞；
 - 3) 连续溢流出料，浆液混合出料；
 - 4) 底部有排泥口，自流排泥，用于检修和定期清理；

2.二级中和槽（精调 pH）

- 容积：3~5m³
- 材质：PVC/钢衬 PO / 钢衬塑
- 搅拌：桨式搅拌，防沉淀沉积
- 功能：酸、碱同时连续进料，快速混合反应
- 具体细节
 - 1) 反应停留时间不少于 0.5h;
 - 2) 连续溢流出料，浆液混合出料；
 - 3) 底部有排泥口，自流排泥，用于检修和定期清理；
 - 4) 需出液 PH 监测；



诚挚邀请有实力的供应商及时与我们联系,进一步了解详细的采购信息和交流。

3. 联系方式

中色大冶供应链管理中心

联系人: 廖建松 张冶

电话: 13995971725 18162905221

电子邮件: 1182003042@qq.com 344121082@qq.com

如有意向洽谈, 请垂询, 并请于 2026 年 6 月 20 日前完成交流。

