

中色大冶稀贵金属分公司 含贵金属高镍硫物料寻源公告

一、项目概况

稀贵金属分公司是中国有色矿业集团实施 100 亿元稀贵金属产业规模的重要支撑点。目前，稀贵金属分公司年处理铜阳极泥约 7000 吨，采用火法湿法联合工艺处理阳极泥，主要产品为金、银、铂、钯、硒和碲。现阶段，稀贵金属分公司拟新建一条以含贵金属高镍硫为原料的生产系统，综合回收其中的有价金属。为保证工艺验证可靠，现需采购含贵金属高镍硫物料作为实验原料，预开展稀贵金属回收工艺实验。

二、需求

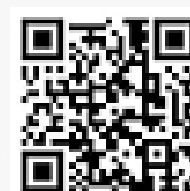
(1) 需要合作方所提供高镍硫物料成分满足以下要求：含镍 35% - 45%，铜 25% - 35%，硫 15% - 25%，铂 200 - 400g/t，钯 200 - 400g/t，金 20 - 40g/t。

(2) 需要合作方能提供有效的 CMA 报告。

(3) 需要合作方可提供实验用小批量（200-300 kg）物料，可配合提供物料来源说明，后续有技术对接及售后响应能力。

诚挚邀请有实力的供应商及时与我们联系，进一步了解详细的采购信息和交流。

三、联系方式



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

中色大冶供应链管理中心

联系人：廖建松 符振江

电话：13995971725 15773123972

电子邮件：1182003042@qq.com 2574015647@qq.com

如有意向洽谈，请垂询，并请于2026年6月13日前完成交流。



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App